



Landesgesellschaft
Österreich

ZERTIFIKAT

Die Zertifizierungsstelle
der TÜV SÜD Landesgesellschaft Österreich GmbH

bescheinigt, dass die Organisation



BACH

Produktions - G m b H _____
A-1210 Wien, Oswald-Redlichstr. 5 _____
Tel. 01 / 250 22-0, Fax: 01 / 250 22-224 _____
e-mail: office@bach-austria.com _____
Internet: www.bach-austria.com _____

ISO 9001

GB BACH
Produktions GmbH
Oswald-Redlich-Straße 5
1217 Wien
Austria

für den Geltungsbereich

**Erzeugung von Licht- und
Deckensystemen bzw. Blech-Zulieferteilen für die Industrie**

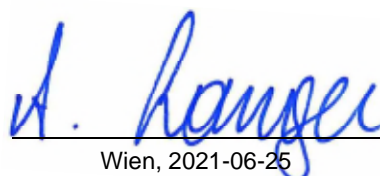
ein Managementsystem
eingeführt hat und anwendet.

Durch ein Audit wurde der Nachweis erbracht, dass die Forderungen der

ISO 9001 : 2015

erfüllt sind. Dieses Zertifikat ist gültig bis **30. April 2024**

Zertifikat-Registrier-Nr. **Q1530638**


Wien, 2021-06-25





Landesgesellschaft Österreich

ZERTIFIKAT

Die Zertifizierungsstelle
der TÜV SÜD Landesgesellschaft Österreich GmbH

bescheinigt, dass die Organisation



ISO 9001

GB Bach Produktions GmbH

Oswald-Redlich Straße 5
1210 Wien
Österreich

die

schweißtechnischen umfassenden Qualitätsanforderungen

nach

EN ISO 3834-2: 2005

erfüllt.

Der Umfang des Nachweises ist in der Anlage angeführt.

Dieses Zertifikat ist gültig bis **10.11.2024**

Zertifikat-Registrier-Nr. **0531 – ST – 3834 – 2399**



Zertifizierungsstelle
der TÜV SÜD Landesgesellschaft Österreich GmbH
Franz-Grill-Straße 1, 1030 Wien, Austria



Landesgesellschaft
Österreich

Anlage 1 / 2 zur Zertifizierungsurkunde Nr.:

0531 – ST – 3834 – 2399

Folgender Umfang wird im Rahmen der Überprüfung

nach EN ISO 3834-2: 2005 bescheinigt:

Anwendungsgebiet: Herstellung von Schienenfahrzeugteilen und
Komponenten gemäß EN 15085-2 und tragende
Stahlkonstruktion gemäß EN 1090-2 und EN 1090-3

Schweißprozess nach EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Maximale Abmessungen (Länge, Wandstärke, Masse)
131	23	≤ 3,5 m / 1,5 – 6,0 mm / ≤ 500 kg
135	1.2, 7.1, 8, 10	≤ 3,5 m / 2,0 – 10,0 mm / ≤ 500 kg
141	7.1, 8, 10, 23	≤ 3,5 m / 1,0 – 6,0 mm / ≤ 500 kg
212	22	≤ 3,5 m / ≤ 2,0 mm / ≤ 500 kg
786	8, 22	≤ 3,5 m / D=5,0 – 8,0 mm / ≤ 500 kg

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson: Ing. Herbert Fuhrmann, geb. 04.04.1968 (IWE)
[extern]

**Als Vertretung der verantwortlichen
Schweißaufsicht wurden benannt:** Alfred Pernold, geb. 19.04.1964 (IWS)

Personal für zerstörungsfreie Prüfungen: Ing. Herbert Fuhrmann, geb. 04.04.1968
VT, PT – Stufe 2 nach EN ISO 9712

Weitere Einzelheiten der Überprüfung sind unserem Bericht mit Prüf-Nr.
725189904-TWa zu entnehmen. Die allgemeinen Bestimmungen sind zu beachten.



Landesgesellschaft Österreich

ZERTIFIKAT

Die Zertifizierungsstelle
der TÜV SÜD Landesgesellschaft Österreich GmbH
bescheinigt, dass die Organisation



Produktions-GmbH
12716 Wien, Oswald-Redlich-Str. 5
Tel. 01 229 20 0 Fax 01 229 20 224
www.gb-bach.com
mailto:info@gb-bach.com

ISO 9001

GB Bach Produktions GmbH

Oswald-Redlich Straße 5
1210 Wien
Österreich

geeignet ist

Schweißarbeiten im Anwendungsgebiet

nach

EN 15085-2: 2008

auszuführen.

Der Umfang des Nachweises ist in der Anlage angeführt.

Dieses Zertifikat ist gültig bis **10.11.2024**

Zertifikat-Registrier-Nr. **TÜVSÜDLGÖ/15085/CL1/090/7/02**



Wien, 15.11.2021





Landesgesellschaft
Österreich

Anlage 1 / 2 zur Zertifizierungsurkunde Nr.: TÜVSÜDLGÖ/15085/CL1/090/7/02

Folgender Umfang wird im Rahmen der Überprüfung

nach EN 15085-2:2008 bescheinigt:

Zertifizierungsstufe: CL 1

Anwendungsgebiet: Neubau von Schienenfahrzeugen und deren Bauteile:
z.B. Stirnwandtüren, Dachaufbauten, Selbsttragende
Gerätekästen, äußere Maschinenausrüstungsteile,
Haltestangen
- ohne Konstruktion, Einkauf, Montage und
Weitervertrieb

Schweißprozess nach EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	23.1	1,5 - 6,0 mm	-
135	1.2, 8	3,0 - 10,0 mm	-
135	7.1	3,0 - 8,0 mm	FW, BW=3,0 - 5,2
135	10.1	2,1 - 4,5 / $D \geq 25,0$ mm	-
141	7.1	1,4 - 4,0 mm	FW, BW=1,0 - 4,0
141	8	0,7 - 2,0 mm	Ecknaht
141	10.1	2,1 - 6,0 / $D \geq 25,0$ mm	-
141	23	1,5-6,0 / $D \geq 25,0$ mm	-
141	8	2,0-6,0 / $D \geq 25,0$ mm	-
212	22	2,0 / $D=7,0$ mm	-
786	22	$D=5,0 - 6,0$ mm	-
786	8	$D=8,0$ mm	-

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson: Ing. Herbert Fuhrmann, geb. 04.04.1968 (IWE)
[extern]

Gleichberechtigter Vertreter: ---

Weitere Vertreter: Alfred Pernold, geb. 19.04.1964 (IWS)

Berechtigung zur Abnahme von Schweißer- / Bedienerprüfungen:
Folgende Schweißaufsichtspersonen sind berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses
Zertifikates, Schweißer / Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen:

Weitere Einzelheiten der Überprüfung sind unserem Bericht mit Prüf-Nr.
725189904-TWa zu entnehmen. Die allgemeinen Bestimmungen sind zu beachten.



Landesgesellschaft
Österreich

Zertifikat der Konformität

der

werkseigenen Produktionskontrolle (WPK) 0531-CPR-1090-1095

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR) gilt dieses Zertifikat für das Bauprodukt

Tragende Stahl- und Aluminiumbauteile

Harmonisierte Norm	Art / Ausführungsklasse des Bauproduktes	Deklarationsmethode
EN 1090-1:2009+A1:2011	Tragwerke und Bauteile aus Stahl und Aluminium bis EXC2 nach EN 1090-2 und bis EXC2 nach EN 1090-3	2, 3a und 3b nach Tabelle A.1 der EN 1090-1



GB BACH
Oswald Redlich Straße 5
1210 Wien, Österreich
Tel: +43 (0) 1 259 22-0 Fax: +43 (0) 1 259 22-224
E-Mail: office@bach.at
www.bach.at

in Verkehr gebracht von:

GB Bach Produktions GmbH
Oswald Redlich Straße 5
1210 Wien, Österreich

ISO 9001

und hergestellt im/in den Herstellwerk/en:

Herstellerwerk(e)

1.) Oswald Redlich Straße 5, 1210 Wien, Österreich

Die Notifizierte Stelle, **TÜV SÜD Landesgesellschaft Österreich GmbH, Kennnummer 0531**, hat die laufende Überwachung des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle, sowie die Beurteilung und Zertifizierung der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt.

Bestätigung

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm

EN 1090-1:2009+A1:2011

entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werkseigene Produktionskontrolle alle darin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.

Tag der Erstaussstellung

05.11.2013

Zertifikatsgültigkeit bis

04.11.2025

Gültigkeitsdauer

Dieses Zertifikat wurde erstmals am 05.11.2013 ausgestellt und bleibt bis zum 04.11.2025 gültig, solange sich weder die harmonisierte Norm, das Bauprodukt, die Methoden zur Sicherstellung der Leistungsbeständigkeit, noch die Herstellungsbedingungen im Werk wesentlich ändern, oder solange es nicht von der notifizierten Stelle ausgesetzt oder zurückgezogen wurde.

Bemerkungen

Mit geltendes Dokument ist der Auditbericht:
Nr.: 725215373

Ausstellungsort/-datum

Wien, 30.11.2022



Zertifizierungsstelle für Produkte
TÜV SÜD Landesgesellschaft Österreich GmbH
Franz-Grill-Straße 1, 1030 Wien, Österreich