



ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach DIN EN 15085-2

Dem Betrieb **Gebrüder Bach GmbH**

Oswald-Redlich-Str. 5

A-1210 Wien

wird bescheinigt, dass er geeignet ist Schweißarbeiten auszuführen für den Geltungsbereich der:

Zertifizierungsstufe CL1 nach DIN EN 15085-2

Anwendungsgebiet: • Stirnwandtüren, Dachaufbauten
 Selbsttragende Gerätekästen
 Äußere Maschinenausrüstungsteile
 - ohne Konstruktion

Geltungsbereich

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131 (MIG)	22	t = 1.5 - 6 mm	-
135 (MAG)	1.1, 8 1.1	t = 3 - 10 mm t >= 5 mm	- FW; (Roboter-Schweißen)
141 (WIG)	22 8	t = 1.5 - 5 mm t = 2 - 4 mm	- -
786 (BS)	22	D = 5 - 6 mm	-

verantwortliche Schweißaufsichtsperson: Dipl.-HTL-Ing. Gerald Stollewerk (EWE) [extern]
 geb.: 16.06.1956

gleichberechtigter Vertreter: -

Vertreter: Alfred Pernold (IWS) geb.: 19.04.1964

Bemerkungen: keine

Zertifikat Nr.: TÜVSÜD/15085/CL1/129/3A2/02

Gültigkeitszeitraum: vom 08.07.2010 bis 31.10.2012

Ausgestellt am: 17.05.2011

Auditor: Dipl.-Ing. Johann Hohenwarter
 Allgemeine Bestimmungen (siehe Rückseite)

Dipl.-Ing. Georg Lecca
 Leiter der HZS